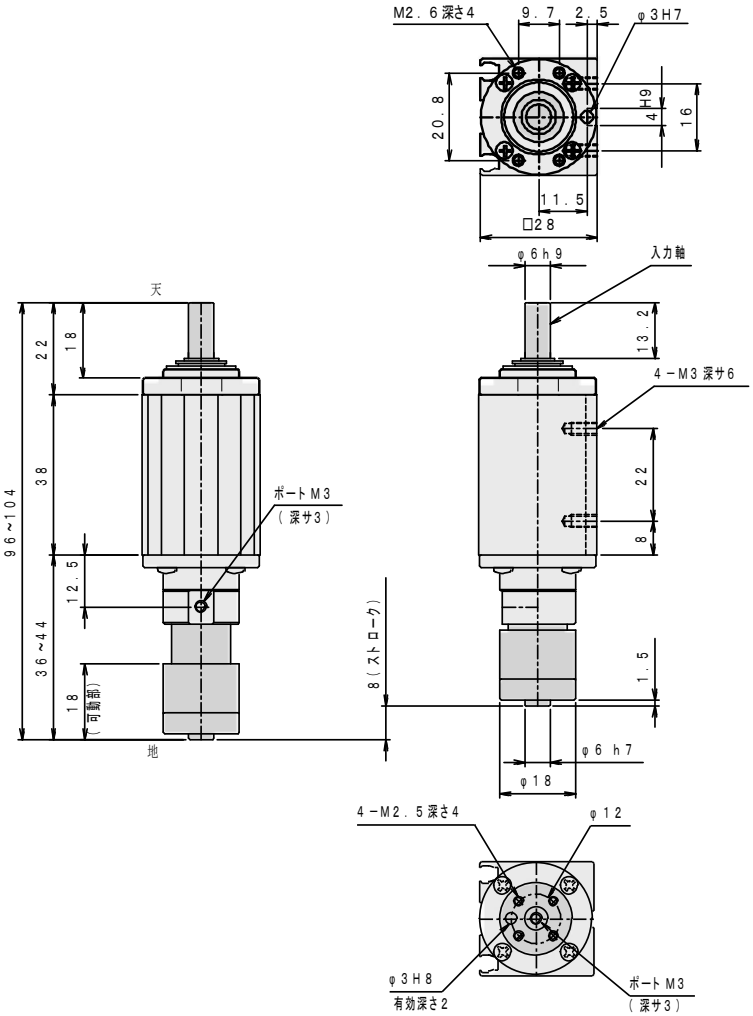
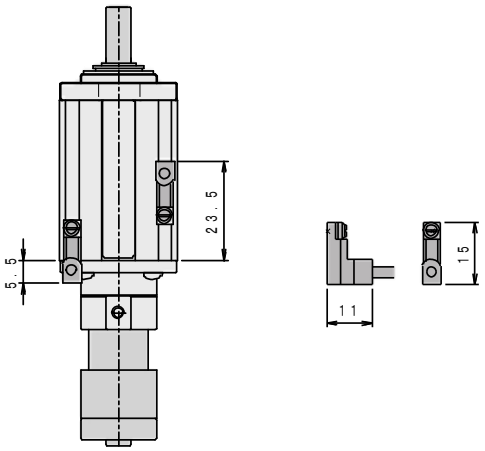
■寸法図



センサ



・CADデータも用意しております。ホームページをご覧ください。

選定上の注意

●製品本体にはマグネットが内蔵されています。磁性体を嫌う環境（鉄粉堆積、周囲のシリンダセンサ、ワークなど）ではご注意ください。
●入力軸に原点センサは付いていません。必要に応じてお客様で取り付けてください。
●推奨ドライバのマイクロステップ設定をご利用ください。
●チャックや真空パッドはお客様にて設計・製作願います。エアチャックの取付けはお問合せください。
●吸着ヘッドは「動作タイミング図」のとおり動作します。CWまたはCCWのどちらに回しても同じ動作です。
●Z軸専用ユニットです。取付け姿勢は、図示の天地に合わせて下さい。
●真空エアをご利用の場合、真空破壊等の目的でエアを吐くと、内部グリースが飛散する恐れがあります。
●センサの詳細は製品ガイドブックをご覧ください。（2011/12版A-90）
●移動端付近では、高い推力が発生します。取り出す位置または置く位置の高さがばらつく場合は、ヘッドにバッファなど設けてください。
●ヘッドに外部から回転負荷を加えないでください。

使用上の注意

●ご使用の前に必ず取扱説明書をよくお読みいただき、正しく安全にご使用ください。
●製品の配線は「取扱説明書」で確認しながらおこなってください。
●モータドライバの取扱説明書もお読みいただき、正しく配線の上ご使用ください。
●センサご使用時、周囲に強力な磁界が発生する場所では、鉄板などで磁気シールドを施してください。
●センサ周辺には、強磁性体（鉄など）を近づけないでください。目安として、10mm以上離すようにしてください。
●駆動部（入力軸）には安全のためにカバーを取り付けてください。
●製品本体の取付は4-M3タップをご使用ください。タップ加工面にはキー溝が設けてあります。再現用基準にご利用下さい。
●キー溝にキーやピンなどを入れる時、叩いたりねじったりしないでください。
●モータと入力軸の結合はカップリング等を使用しラジアル及びスラスト荷重を与えないでください。
●入力軸停止位置は移動端の停留部にしてください。移動途中からのスタートは過負荷により動作不良や早期破損の原因になります。

株式会社 マシンエンジニアリング
http://www.meg.co.jp
〒399-4583 長野県上伊那郡南箕輪村2380-480
TEL 0265-76-0001 FAX 0265-76-9601
e-mail：d-sales@meg.co.jp